

G-215A Tensador neumático (automático)

Características particulares

- La malla está automáticamente tensada mediante las pinzas tensoras neumáticas.
- El mecanismo de tensión automático ofreciendo hasta 50 programas permite un proceso de trabajo muy eficaz. Basta con ajustar la fuerza de sujeción deseada para la primera pantalla y el primer programa de una serie.
- Mientras la malla está apretada, la rama tensora está prefensada con la misma fuerza opuesta de carga previa.
- En el caso de que la prefensión no sea deseada, esta puede ser cancelada mediante cuatro tornillos de fijado.
- La máquina G-215A puede ser ajustada progresivamente en pocas segundos desde el mayor tamaño de pantalla (3000 x 3000 mm) hasta el menor (450 x 450 mm).
- Las pinzas tensoras G-201 DUPLEX son equipadas de rodamientos de bolas cóncavos deslizando en árboles de precisión de acero inoxidable. Debido a la combinación ideal de rodamientos de bolas y árboles de guía, las pinzas tensoras G-201 DUPLEX no cesan de adaptarse a la malla mediante el movimiento corredizo lateral.
- La anchura de la pinza tensora es de 250 mm, un valor ideal permitiendo a cada pinza individual de compensar automáticamente toda irregularidad de la malla. Esto garantiza que la malla sea tensada de manera uniforme sobre la totalidad de su superficie.
- En los casos donde el espesor del perfil de la rama tensora excede 50 mm, el espesor máximo del perfil de la rama puede ser aumentado hasta 70 mm. Para lograrlo, basta con remontar los ángulos de apoyo de todos los soportes de la pantalla. A consecuencia de esto, el tamaño máximo así como el tamaño mínimo de las pantallas de la máquina se reduce de 24 mm.

Modo automático

- En el modo automático, totalmente 50 programas libremente seleccionados están a disposición. Después de seleccionar el número del programa, la secuencia automática se pone en marcha con la tecla Enter.
- Hasta cuatro ciclos de tensión se desarrollan uno tras otro (tensión / tiempo de reposo / tensión, etc.). Afin de alcanzar una mejor reproducibilidad de los valores de tensión, es posible programar una función especial para el relajamiento de la malla. Tan pronto como el proceso de tensión sea acabado, la pantalla está neumáticamente sujeta y una señal acústica se oye (listo para el pegado). Una vez el tiempo de pegado expirado, otra señal se oye.

Modo manual

- El modo manual sirve para la tensión simple y rápida de mallas de serigrafía. Las secuencias del tratamiento se desarrollan por el mando de programa, pero no es posible ajustar ciclos de tensión.

Accesorios

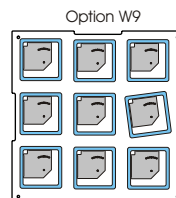
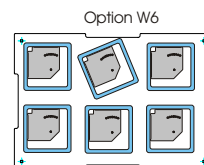
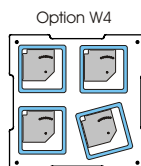
- 4 Tornillos de fijación
- 1 Juego de accesorios
- Instrucciones de servicio con declaración CE

Opción Z

Si se introduce una placa de madera o de calefacción en la máquina, por ejemplo para tratar simultáneamente varias pequeñas pantallas, un soporte de pantallas adicional puede ser fijado de dos o cuatro lados, lo que permite alcanzar una presión de apriete más grande.

Opción W

Esta opción está compuesta de una plancha de madera con 4, 6 o 9 toques (a seleccionar) para pantallas CD. Otros tamaños también son posibles. Este sistema permite un reglaje preciso del valor de ángulo, por incrementos de 0°, 7.5°, 15°, 22.5°.



La máquina cumple con las directivas UE para máquinas (conformidad CE)

Tamaño de pantalla SB Anchura de pantalla 450 - 3000 mm
SL Longitud de pantalla 450 - 3000 mm

Esesor del perfil Soporte O 20 - 50 mm
Soporte U 40 - 70 mm

Otros tamaños posibles (según demanda)

Dimensiones Longitud total $(2 \times SL) + 80$ mm
Anchura total $(2 \times SB) + 80$ mm
Altura total 920 mm

Recorrido por pinza tensora 115 mm

Valor de conexión 230 Volt 50-60 Hz

Aire comprimido Bar 7 Consumo de aire 5-15 l/min (sin aceite)

Modificaciones técnicas reservadas

