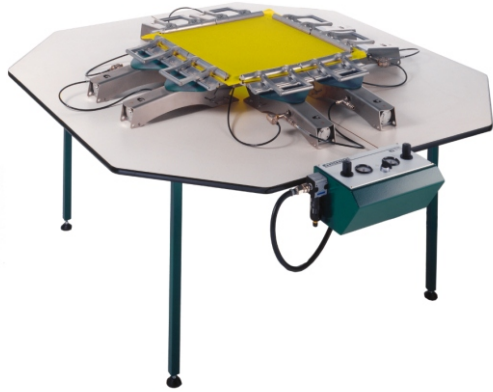


# G-202 Pinzas tensoras neumáticas Duplex

## Características particulares

- Sistema de tensión neumático modular con pinzas tensoras DUPLEX, ejecutado como modelo de mesa, apropiado para todos los tipos de malla actualmente en venta y altos valores de tensión hasta 60 N.
- El tamaño de tensión puede ser aumentado por incrementos de 250 mm, añadiendo simplemente las pinzas individuales según sean necesarias.
- El sistema de mando simple y de fácil manejo con dos circuitos de reglaje separados para los ejes X e Y permite un ajuste individual del poder y de la velocidad de tensión.



- Las pinzas son puestas en funcionamiento mediante un interruptor manual. Durante el proceso de tensión, los ejes X e Y son apretados al mismo tiempo pero - si fuera necesario, con diferentes presiones y velocidades.
- El sistema neumático garantiza un proceso de trabajo muy eficaz. El poder de sujeción deseado tiene que ser reglado solamente para la primera pantalla de una serie.
- Mientras la malla está apretada, la rama tensora está pretensada con la misma fuerza opuesta de carga previa.
- Durante el proceso de tensión, las pinzas tensoras neumáticas son capaces de compensar la dilatación de la malla mediante su movimiento corredizo lateral.
- La anchura de la pinza tensora es de 250 mm, un valor ideal permitiendo a cada pinza individual de compensar automáticamente toda irregularidad de la malla. Esto garantiza que la malla sea tensada de manera uniforme sobre la totalidad

de su superficie.

- El soporte de la rama tensora de cada pinza tensora puede ser ajustado sin problemas, por incrementos de 5 mm, para alcanzar una altura del perfil de la rama entre 20 y 55 mm.
- Durante el proceso de tensión, la malla está automáticamente estirada sobre la rama tensora, y al final del proceso, ella está pegada directamente en la rama.
- Estribos de retención evitan un rebote de las pinzas neumáticas Duplex en caso de ruptura de la malla.
- Construcción ergonómica en materiales de primer calidad como acero inoxidable V2A y aluminio EX-043.

## Opción A

- En el modo automático, totalmente 50 programas libremente configurados están a disposición. Después de seleccionar el número del programa, el proceso automático se inicia con la tecla ENTER.
- Hasta cuatro ciclos de tensión se desarrollan uno tras otro (tensar, tiempo de reposo, tensar, etc.). Con el objeto de alcanzar una mejor reproducibilidad de los valores de tensión, una función especial "Relax" (relajamiento de la malla) puede ser activada al final del proceso de tensión. Una señal acústica se oír (indicando que la malla está lista para el pegado). Cuando el proceso de tensión se haya acabado, una segunda señal se oír.



La máquina cumple con las directivas UE para máquinas (conformidad CE)

Pinza individual	Longitud máxima	mm	505
	Anchura	mm	260
	Peso	kg	5.5
	Anchura de tensión	mm	250
	Altura del perfil	mm	20-55
	Recorrido per pinza	mm	80
	Tensión máxima de malla N		60
Panel de control	Longitud	mm	420
	Anchura	mm	230
	Altura (Opción A)	mm	200 (400)
Valor de conexión	Opción A	230 Volt	50-60 Hz
Presión de tensión	Eje X y eje Y	reglaje separado	
Velocidad de tensión	Eje X y eje Y	reglaje separador	
Aire comprimido	Valor de conexión	Bar	7
	Consumo de aire p/pinza	l/recorrido	0,15
	Capacidad compresor	l/min	5-20

